**Załącznik nr 8B do Formularza „Oferta”** **dla Pakietu B**

|  |
| --- |
| **FORMULARZ RZECZOWO-FINANSOWY DLA PAKIETU B****„Remonty urządzeń i instalacji bloków energetycznych nr 2, 3, 4, 5, 7, 9 w latach 2019-2020” w Enea Połaniec S.A.** |

**Zakres prac: Remont BL 2 3 4 5 7 – rewizje UDT, przygotowanie do badań, naprawy po badaniach**

1. Przygotowanie walczaka do rewizji UDT BL 5
2. Przygotowanie do badań elementów międzystropia i rurociągów BL 2 3 4 5 7
3. Przygotowanie zbiorników RO, ZH, SS do rewizji UDT BL 5 9
4. Badania diagnostyczne elementów ciśnieniowych kotła i rurociągów łączących kocioł z turbiną BL 2 3 4 5 7 i naprawa wskazań po badaniach diagnostycznych BL 2 3 4 5 7

Ad. 1 Przygotowanie walczaka do rewizji UDT BL 5 - zakres podstawowy prac rozliczanych ryczałtowo - realizacja w 2019 r.

|  |
| --- |
| **REALIZACJA w 2019 r.** |
| **Lp.** | ***Przygotowanie walczaka do rewizji UDT BL 5 –******Zakres podstawowy prac rozliczanych ryczałtowo*** | **Rozliczenie** | **Wysokość wynagrodzenia ryczałtowego netto [zł]** |
| ***(1)*** | ***(2)*** | ***(3)*** | ***(4)*** |
|  | Otwarcie, zamknięcie włazów walczaka wraz z wymianą uszczelek. | RYCZAŁTOWO |  |
|  | Demontaż, montaż separacji walczaka. | RYCZAŁTOWO |  |
|  | Montaż, demontaż zaślepek otworów zasilających rury opadowe. | RYCZAŁTOWO |  |
|  | Szlifowanie spoin głównych - obwodowych i wzdłużnych, mostków, krawędzi otworów do badań MT wewnątrz walczaka oraz spoiny łączące elementy osprzętu (uchwyty mis pod cyklonami). | RYCZAŁTOWO |  |
|  | Zamawiający dostarczy: |  |  |
| 1. | Uszczelki do włazów walczaka,  |  |  |
| 2. | Raport z badań diagnostycznych walczaka |  |  |
| **WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU PODSTAWOWEGO**  |  |

Ad. 2 Przygotowanie do badań elementów międzystropia i rurociągów BL 2 3 4 5 7 – realizacja w 2020 r.

|  |
| --- |
| **REALIZACJA w 2020 r.** |
| ***Lp*.****(1)** | ***Przygotowanie do badań międzystropia i rurociągów łączących kocioł z turbiną K2*** ***Zakres podstawowy prac rozliczanych ryczałtowo******(2)*** | ***Rozliczenie******(3)*** | ***Wysokość wynagrodzenia ryczałtowego netto [zł]******(4)*** |
|  | **Czyszczenie strumieniowe spoin doczołowych, pachwinowych (po 200 mm od osi spoiny) na:**  | RYCZAŁTOWO |  |
| 1. | **Komora schładzacz pary świeżej III° i komora zbiorcza wlotowa z grodzi i komora wylotowa na grodzie str. P :** | RYCZAŁTOWO |  |
| 1.1. | Złącze spawane doczołowe schładzacza i komory zbiorczej wlotowej i zbiorczej wylotowej ø377x50 mm - str. P 4 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 1.2. | Złącze spawane główne doczołowe komory zbiorczej wylotowej ø323,9x50 mm - str. P 1 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 1.3. | Złącze spawane kątowe króćców wtrysku ø133,7/ø88,9/ø42 mm - str. P 2 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 1.4. | Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wlotowej ø160 mm - str. P 6 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 1.5. | Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wylotowej ø160 mm - str. P 6 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 1.6. | Złącze spawane kątowe króćców termopar ø60 mm - str. P 5 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 1.7. | Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego na komorze zbiorczej wylotowej ø40/ø16 mm - str. P 2 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 1.8. | Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza ø22/40 mm - str. P 17 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 2. | **Schładzacz pary wtórnej str. str. P:**  | RYCZAŁTOWO |  |
| 2.1. | Złącze spawane główne ø465x20 mm - str. P 3 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 2.2. | Złącze spawane kątowe i doczołowe króćców wtrysków ø168/ø140/ø38 mm - str. P 2szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 2.3. | Złącze spawane kątowe króćców termopar ø60 mm - str. P 3szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 2.4. | Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - str. P 2 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 2.5 | Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza ø39 mm - str. P 13 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 3. | **3. Komora wylotowa pary wtórnej str. P:**  | RYCZAŁTOWO |  |
| 3.1. | 3.1 Złącze spawane główne doczołowe ø630x30 mm - str. P 7 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 3.2. | 3.2 Złącze spawane główne doczołowe ø508x30 mm - str. P 1 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 3.3. | 3.3 Złącze spawane kątowe króćców ø60 mm – str. .P 145szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 3.4. | 3.4 Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - str. P 1 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 3.5. | 3.5 Złącze spawane kątowe zawieszeni komory 200x20mm - str. P 6 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 4. | **Komora wylotowa pary świeżej str. P:** | RYCZAŁTOWO |  |
| 4.1. | Złącze spawane główne doczołowe ø 377x50 mm - str. P 3 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 4.2. | Złącze spawane główne doczołowe ø 323,9x22 mm - str. P 1szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 4.3. | Złącze spawane kątowe króćców dolotowych do komory ø159 mm – str. P - 6 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 4.4 | Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - str. P 1 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 4.5. | Złącze spawane kątowe zawieszeń komory 100x22mm - str. P 2 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
|  | **WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU PODSTAWOWEGO**  |  |  |

|  |
| --- |
| **REALIZACJA w 2020 r.** |
| ***Lp*.****(1)** | ***Przygotowanie do badań międzystropia i rurociągów łączących kocioł z turbiną K3*** ***Zakres podstawowy prac rozliczanych ryczałtowo******(2)*** | ***Rozliczenie******(3)*** | ***Wysokość wynagrodzenia ryczałtowego netto [zł]******(4)*** |
|  | **Czyszczenie strumieniowe spoin doczołowych, pachwinowych (po 200 mm od osi spoiny) na:**  | RYCZAŁTOWO |  |
| 1. | **Komora schładzacz pary świeżej III° i komora zbiorcza wlotowa z grodzi i komora wylotowa na grodzie str. P :** | RYCZAŁTOWO |  |
| 1.1. | Złącze spawane doczołowe schładzacza i komory zbiorczej wlotowej i zbiorczej wylotowej ø377x50 mm - str. P 4 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 1.2. | Złącze spawane główne doczołowe komory zbiorczej wylotowej ø323,9x50 mm - str. P 1 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 1.3. | Złącze spawane kątowe króćców wtrysku ø133,7/ø88,9/ø42 mm - str. P 2 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 1.4. | Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wlotowej ø160 mm - str. P 6 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 1.5. | Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wylotowej ø160 mm - str. P 6 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 1.6. | Złącze spawane kątowe króćców termopar ø60 mm - str. P 5 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 1.7. | Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego na komorze zbiorczej wylotowej ø40/ø16 mm - str. P 2 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 1.8. | Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza ø22/40 mm - str. P 17 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 2. | **Schładzacz pary wtórnej str. str. P:**  | RYCZAŁTOWO |  |
| 2.1. | Złącze spawane główne ø465x20 mm - str. P 3 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 2.2. | Złącze spawane kątowe i doczołowe króćców wtrysków ø168/ø140/ø38 mm - str. P 2 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 2.3. | Złącze spawane kątowe króćców termopar ø60 mm - str. P 3 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 2.4. | Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - str. P 2 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 2.5 | Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza ø39 mm - str. P 13 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 3. | **3. Komora wylotowa pary wtórnej str. P:**  | RYCZAŁTOWO |  |
| 3.1. | Złącze spawane główne doczołowe ø630x30 mm - str. P 7 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 3.2. | Złącze spawane główne doczołowe ø508x30 mm - str. P 1 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 3.3. | Złącze spawane kątowe króćców ø60 mm – str. .P 145 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 3.4. | Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - str. P 1 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 3.5. | Złącze spawane kątowe zawieszeni komory 200x20mm - str. P 6 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 4. | **Komora wylotowa pary świeżej str. P:** | RYCZAŁTOWO |  |
| 4.1. | Złącze spawane główne doczołowe ø 377x50 mm - str. P 3 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 4.2. | Złącze spawane główne doczołowe ø 323,9x22 mm - str. P 1szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 4.3. | Złącze spawane kątowe króćców dolotowych do komory ø159 mm – str. P - 6 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 4.4 | Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - str. P 1 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 4.5. | Złącze spawane kątowe zawieszeń komory 100x22mm - str. P 2 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
|  | **WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU PODSTAWOWEGO**  |  |  |

|  |
| --- |
| **REALIZACJA w 2020 r.** |
| ***Lp.******(1)*** | ***Przygotowanie do badań międzystropia i rurociągów łączących kocioł z turbiną K4*** ***Zakres podstawowy prac rozliczanych ryczałtowo******(2)*** | ***Rozliczenie******(3)*** | ***Wysokość wynagrodzenia ryczałtowego netto [zł]******(4)*** |
|  | **Czyszczenie strumieniowe spoin doczołowych, pachwinowych (po 200 mm od osi spoiny) na:**  |  |  |
| 1. | **Komora schładzacz pary świeżej III° i komora zbiorcza wlotowa z grodzi i komora wylotowa na grodzie str. P:** | RYCZAŁTOWO |  |
| 1.1. | Złącze spawane doczołowe schładzacza i komory zbiorczej wlotowej i zbiorczej wylotowej ø377x50 mm - str. P 4szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 1.2. | Złącze spawane główne doczołowe komory zbiorczej wylotowej ø323,9x50 mm - str. P 1szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 1.3. | Złącze spawane kątowe króćców wtrysku ø133,7/ø88,9/ø42 mm - str. P 2szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 1.4. | Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wlotowej ø160 mm - str. P 6szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 1.5. | Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wylotowej ø160 mm - str. P 6szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 1.6. | Złącze spawane kątowe króćców termopar ø60 mm - str. P 5szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 1.7. | Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego na komorze zbiorczej wylotowej ø40/ø16 mm - str. P 2szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 1.8. | Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza ø22/40 mm - str. P 17szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 2. | **Schładzacz pary wtórnej str. str. P:**  | RYCZAŁTOWO |  |
| 2.1. | Złącze spawane główne ø465x20 mm - str. P 3szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 2.2. | Złącze spawane kątowe i doczołowe króćców wtrysków ø168/ø140/ø38 mm - str. P 2szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 2.3. | Złącze spawane kątowe króćców termopar ø60 mm - str. P 3szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 2.4. | Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - str. P 2szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 2.5 | Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza ø39 mm - str. P 13szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 3. | **3. Komora wylotowa pary wtórnej str. P:**  | RYCZAŁTOWO |  |
| 3.1. | 3.1 Złącze spawane główne doczołowe ø630x30 mm - str. P 7szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 3.2. | 3.2 Złącze spawane główne doczołowe ø508x30 mm - str. P 1szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 3.3. | 3.3 Złącze spawane kątowe króćców ø60 mm – str. .P 145szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 3.4. | 3.4 Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - str. P 1szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 3.5. | 3.5 Złącze spawane kątowe zawieszeni komory 200x20mm - str. P 6szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| **4.** | **Komora wylotowa pary świeżej str. P:** | **RYCZAŁTOWO** |  |
| 4.1. | Złącze spawane główne doczołowe ø 377x50 mm - str. P 3 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 4.2. | Złącze spawane główne doczołowe ø 323,9x22 mm - str. P 1szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 4.3. | Złącze spawane kątowe króćców dolotowych do komory ø159 mm – str. P - 6 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 4.4 | Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - str. P 1 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 4.5. | Złącze spawane kątowe zawieszeń komory 100x22mm - str. P 2 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| **WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU PODSTAWOWEGO** |  |

|  |
| --- |
| **REALIZACJA w 2019 r.** |
| ***Lp.******(1)*** | ***Przygotowanie do badań międzystropia i rurociągów łączących kocioł z turbiną K5*** ***Zakres podstawowy prac rozliczanych ryczałtowo******(2)*** | ***Rozliczenie******(3)*** | ***Wysokość wynagrodzenia ryczałtowego netto [zł]******(4)*** |
|  | **Czyszczenie strumieniowe spoin doczołowych, pachwinowych (po 200 mm od osi spoiny) na:**  |  |  |
| 1. | **Komora schładzacz pary świeżej III° i komora zbiorcza wlotowa z grodzi i komora wylotowa na grodzie str. L i str. P :** | RYCZAŁTOWO |  |
| 1.1. | Złącze spawane doczołowe schładzacza i komory zbiorczej wlotowej i zbiorczej wylotowej ø377x50 mm - 8szt. (str. L 4szt.; str. P 4szt.) | RYCZAŁTOWO |  |
| 1.2. | Złącze spawane główne doczołowe komory zbiorczej wylotowej ø323,9x50 mm - 2szt. (str. L 1szt.; str. P 1szt.) | RYCZAŁTOWO |  |
| 1.3. | Złącze spawane kątowe króćców wtrysku ø133,7/ø88,9/ø42 mm - 4szt (str. L 2szt.; str. P 2szt.) | RYCZAŁTOWO |  |
| 1.4. | Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wlotowej ø160 mm - 12szt (str. L 6szt.; str. P 6szt.) | RYCZAŁTOWO |  |
| 1.5. | Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wylotowej ø160 mm - 12szt (str. L 6szt.; str. P 6szt.) | RYCZAŁTOWO |  |
| 1.6. | Złącze spawane kątowe króćców termopar ø60 mm - 10szt (str. L 5szt.; str. P 5szt.) | RYCZAŁTOWO |  |
| 1.7. | Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego na komorze zbiorczej wylotowej ø40/ø16 mm - 4szt (str. L 2szt.; str. P 2szt.) | RYCZAŁTOWO |  |
| 1.8. | Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza ø22/40 mm - 32 szt. (str. L 17szt.; str. P 17szt.) | RYCZAŁTOWO |  |
| 2. | **Komora wylotowa pary świeżej str. P:** | RYCZAŁTOWO |  |
| 2.1. | Złącze spawane główne doczołowe ø 377x50 mm - str. P 3 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| .2. | Złącze spawane główne doczołowe ø 323,9x22 mm - str. P 1szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 2.3. | Złącze spawane kątowe króćców dolotowych do komory ø159 mm – str. P - 6 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 2.4 | Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - str. P 1 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 2.5. | Złącze spawane kątowe zawieszeń komory 100x22mm - str. P 2 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 3. | **Schładzacz pary wtórnej str. L i str. P:**  | RYCZAŁTOWO |  |
| 3.1. | Złącze spawane główne ø465x20 mm - 6szt. (str. L 3szt.; str. P 3szt.) | RYCZAŁTOWO |  |
| 3.2. | Złącze spawane kątowe i doczołowe króćców wtrysków ø168/ø140/ø38 mm - 4szt (str. L 2szt.; str. P 2szt.) | RYCZAŁTOWO |  |
| 3.3. | Złącze spawane kątowe króćców termopar ø60 mm - 6szt (str. L 3szt.; str. P 3szt.) | RYCZAŁTOWO |  |
| 3.4. | Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - 4szt (str. L 2szt.; str. P 2szt.) | RYCZAŁTOWO |  |
| 3.5 | Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza ø39 mm - 26 szt. (str. L 13szt.; str. P 13szt.) | RYCZAŁTOWO |  |
| 4. | **Komora wylotowa pary wtórnej Str. L i str. P:**  | RYCZAŁTOWO |  |
| 4.1. | Złącze spawane główne doczołowe ø630x30 mm 14szt (str. L 7szt.; str. P 7szt.) | RYCZAŁTOWO |  |
| 4.2. | Złącze spawane główne doczołowe ø508x30 mm 2szt (str. L 1szt.; str. P 1szt.) | RYCZAŁTOWO |  |
| 4.3. | Złącze spawane kątowe króćców ø60 mm - 290 szt. (str. L 145szt.; str .P 145szt.) | RYCZAŁTOWO |  |
| 4.4. | Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - 2szt (str. L 1szt.; str. P 1szt.) | RYCZAŁTOWO |  |
| 4.5. | Złącze spawane kątowe zawieszeni komory 200x20mm 12szt. (str. L 6szt.; str. P 6szt.) | RYCZAŁTOWO |  |
|  | **Szlifowanie spoin do badań (po 100mm od osi spoiny) na** | RYCZAŁTOWO |  |
| 5 | **Rurociąg R301:** | RYCZAŁTOWO |  |
| 5.1. | Mieszacz górny złącze spawane doczołowe ø323,9x20mm 2szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 5.2. | Mieszacz górny złącze spawane doczołowe ø406x25mm 2szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 6. | **Rurociąg R302:** | RYCZAŁTOWO |  |
| 6.1. | Odcinek wylotowy str. L złącze spawane doczołowe 4 spoiny ø508x20mm 4szt. i 1 spoina ø355x14,2mm 1 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 6.2. | Odcinek wylotowy str. P złącze spawane doczołowe 4 spoiny ø508x20mm 4szt. i 1 spoina ø355x14,2mm 1 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 6.3. | odcinki przed AJ str. L złącze spawane doczołowe ø508x20mm 3szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 6.4. | odcinki przed AJ str. P złącze spawane doczołowe ø508x20mm 3szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| **WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU PODSTAWOWEGO** |  |

|  |
| --- |
| **REALIZACJA w 2020 r.** |
| ***Lp.******(1)*** | ***Przygotowanie do badań międzystropia i rurociągów łączących kocioł z turbiną K7*** ***Zakres podstawowy prac rozliczanych ryczałtowo******(2)*** | ***Rozliczenie******(3)*** | ***Wysokość wynagrodzenia ryczałtowego netto [zł]******(4)*** |
|  | **Czyszczenie strumieniowe spoin doczołowych, pachwinowych (po 200 mm od osi spoiny) na:**  |  |  |
| 1. | **Komora schładzacz pary świeżej III° i komora zbiorcza wlotowa z grodzi i komora wylotowa na grodzie str. P :** | RYCZAŁTOWO |  |
| 1.1. | Złącze spawane doczołowe schładzacza i komory zbiorczej wlotowej i zbiorczej wylotowej ø377x50 mm - str. P 4szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 1.2. | Złącze spawane główne doczołowe komory zbiorczej wylotowej ø323,9x50 mm - str. P 1szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 1.3. | Złącze spawane kątowe króćców wtrysku ø133,7/ø88,9/ø42 mm - str. P 2szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 1.4. | Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wlotowej ø160 mm - str. P 6szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 1.5. | Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wylotowej ø160 mm - str. P 6szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 1.6. | Złącze spawane kątowe króćców termopar ø60 mm - str. P 5szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 1.7. | Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego na komorze zbiorczej wylotowej ø40/ø16 mm - str. P 2szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 1.8. | Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza ø22/40 mm - str. P 17szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 2. | **Schładzacz pary wtórnej str. P:**  | RYCZAŁTOWO |  |
| 2.1. | Złącze spawane główne ø465x20 mm - str. P 3szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 2.2. | Złącze spawane kątowe i doczołowe króćców wtrysków ø168/ø140/ø38 mm - str. P 2szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 2.3. | Złącze spawane kątowe króćców termopar ø60 mm - str. P 3szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 2.4. | Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - str. P 2szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 2.5 | Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza ø39 mm - str. P 13szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 3. | **Komora wylotowa pary wtórnej str. P:**  | RYCZAŁTOWO |  |
| 3.1. | Złącze spawane główne doczołowe ø630x30 mm - str. P 7szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 3.2. | Złącze spawane główne doczołowe ø508x30 mm - str. P 1szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 3.3. | Złącze spawane kątowe króćców ø60 mm – str. .P 145szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 3.4. | Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - str. P 1szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 3.5. | Złącze spawane kątowe zawieszeni komory 200x20mm - str. P 6szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| **4.** | **Komora wylotowa pary świeżej str. P:** | RYCZAŁTOWO |  |
| 4.1. | Złącze spawane główne doczołowe ø 377x50 mm - str. P 3 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 4.2. | Złącze spawane główne doczołowe ø 323,9x22 mm - str. P 1szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 4.3. | Złącze spawane kątowe króćców dolotowych do komory ø159 mm – str. P - 6 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 4.4 | Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - str. P 1 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| 4.5. | Złącze spawane kątowe zawieszeń komory 100x22mm - str. P 2 szt. | RYCZAŁTOWO |  |
| **WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU PODSTAWOWEGO** |  |

Ad. 3 Przygotowanie zbiorników RO, ZH, SS do rewizji UDT BL 5 9

* 1. REWIZJA UDT RO
1. Zakres podstawowy prac rozliczanych ryczałtowo

|  |
| --- |
| **REALIZACJA w 2019 r.** |
| **Lp.****(1)** | **K5 PRZYGOTOWANIE RO,ZH,SS DO REWIZJI UDT – REWIZJA UDT RO****Zakres podstawowy prac rozliczanych ryczałtowo****(2)** | **Rozliczenie****(3)** | **Wysokość wynagrodzenia ryczałtowego netto [zł]****(4)** |
|  | Otwarcie, zamknięcie włazu do zbiornika RO z wymianą uszczelek. | ryczałtowo |  |
|  | Usunięcie rdzy i osadów ze 100% spoin wewnątrz zbiornika. | ryczałtowo |  |
|  | Wymiana 2 szt. łuków 90 stopni (fi32 x 4 lub fi38 x 6 zweryfikować po otwarciu) za kryzami. | ryczałtowo |  |
|  | Remont armatury w obrębie RO: wymiana kryz, przegląd zaworów 105A3, AR44, wodowskazu. | ryczałtowo |  |
|  | Próba wodna zbiornika. (Zaślepki i uszczelki oraz niezbędny osprzęt do próby dostarcza Wykonawca.) | ryczałtowo |  |
|  | Zamawiający dostarczy: Uszczelki, kryzy |  |  |
| **WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU PODSTAWOWEGO** |  |

|  |
| --- |
| **REALIZACJA w 2020 r.** |
| **Lp.****(1)** | **K9 PRZYGOTOWANIE RO,ZH,SS DO REWIZJI UDT – REWIZJA UDT RO****Zakres podstawowy prac rozliczanych ryczałtowo****(2)** | **Rozliczenie****(3)** | **Wysokość wynagrodzenia ryczałtowego netto [zł]****(4)** |
|  | Otwarcie, zamknięcie włazu do zbiornika RO z wymianą uszczelek. | ryczałtowo |  |
|  | Usunięcie rdzy i osadów ze 100% spoin wewnątrz zbiornika. | ryczałtowo |  |
|  | Wymiana 2 szt. łuków 90 stopni (fi32 x 4 lub fi38 x 6 zweryfikować po otwarciu) za kryzami. | ryczałtowo |  |
|  | Remont armatury w obrębie RO: wymiana kryz, przegląd zaworów 105A3,AR44, wodowskazu. | ryczałtowo |  |
|  | Próba wodna zbiornika. (Zaślepki i uszczelki oraz niezbędny osprzęt do próby dostarcza Wykonawca.) | ryczałtowo |  |
|  | Zamawiający dostarczy: Uszczelki, kryzy |  |  |
| **WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU PODSTAWOWEGO** |  |

1. Zakres „prawa opcji” dla prac rozliczanych powykonawczo

|  |
| --- |
| **REALIZACJA w 2019 r.** |
| **Lp.****(1)** | **Przygotowanie zbiorników RO,ZH,SS do rewizji UDT BL 5 - rewizja UDT RO**Zakres „prawa opcji” dla prac rozliczanych powykonawczo, wynikających z inspekcji (nie zawartych w zakresie podstawowym prac) **(2)** | **Rozliczenie****(3)** | **Ilość roboczogodzin****(4)** | **Wysokość stawki godzinowej dla robót powykonawczych netto [zł/godz.]****(5)** | **Wartość wynagrodzenia powykonawczego (ilość rbg x stawka) [zł]****(6)** |
| 1. | Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)*Zamawiający dostarcza:* Uszczelki, kryzy | powykonawczo**do 50 rbg** | 50 |  |  |
| **MAKSYMALNA WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU „PRAWA OPCJI” (6)** |  |

|  |
| --- |
| **REALIZACJA w 2020 r.** |
| **Lp.****(1)** | **Przygotowanie zbiorników RO,ZH,SS do rewizji UDT BL 9 - rewizja UDT RO**Zakres „prawa opcji” dla prac rozliczanych powykonawczo, wynikających z inspekcji (nie zawartych w zakresie podstawowym prac)  **(2)** | **Rozliczenie****(3)** | **Ilość roboczogodzin****(4)** | **Wysokość stawki godzinowej dla robót powykonawczych netto [zł/godz.]****(5)** | **Wartość wynagrodzenia powykonawczego (ilość rbg x stawka) [zł]****(6)** |
| 1. | Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym )*Zamawiający dostarcza:* Uszczelki, kryzy | powykonawczo**do 50 rbg** | 50 |  |  |
| **MAKSYMALNA WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU „PRAWA OPCJI” (6)** |  |

Ad. 3 Przygotowanie zbiorników RO, ZH, SS do rewizji UDT BL 5 9

* 1. REWIZJA UDT CHŁODNICY SS

a) Zakres podstawowy prac rozliczanych ryczałtowo

|  |
| --- |
| **REALIZACJA w 2019 r.** |
| **Lp.****(1)** | **K5 PRZYGOTOWANIE RO, ZH, SS DO REWIZJI UDT – REWIZJA UDT CHŁODNICY SS****Zakres podstawowy prac rozliczanych ryczałtowo****(2)** | **Rozliczenie****(3)** | **Wysokość wynagrodzenia ryczałtowego netto [zł]****(4)** |
|  | Demontaż i montaż wszystkich części chłodnicy, wymiana uszczelek. | ryczałtowo |  |
|  | Czyszczenie płaszczy i wkładów. | ryczałtowo |  |
|  | Próba szczelności wkładów. | ryczałtowo |  |
|  | Przegląd zaworów ( kontrola szczelności, docieranie siedzisk) | ryczałtowo |  |
|  | Próba wodna chłodnicy. | ryczałtowo |  |
|  | Zamawiający dostarczy: Uszczelki |  |  |
| **WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU PODSTAWOWEGO**  |  |

|  |
| --- |
| **REALIZACJA w 2020 r.** |
| **Lp.****(1)** | **K9 PRZYGOTOWANIE RO, ZH SS DO REWIZJI UDT – REWIZJA UDT CHŁODNICY SS****Zakres podstawowy prac rozliczanych ryczałtowo****(2)** | **Rozliczenie****(3)** | **Wysokość wynagrodzenia ryczałtowego netto [zł]****(4)** |
|  | Demontaż i montaż wszystkich części chłodnicy, wymiana uszczelek. | ryczałtowo |  |
|  | Czyszczenie płaszczy i wkładów. | ryczałtowo |  |
|  | Próba szczelności wkładów. | ryczałtowo |  |
|  | Przegląd zaworów ( kontrola szczelności, docieranie siedzisk) | ryczałtowo |  |
|  | Próba wodna chłodnicy. | ryczałtowo |  |
|  | Zamawiający dostarczy: Uszczelki |  |  |
| **WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU PODSTAWOWEGO**  |  |

Ad. 3 Przygotowanie zbiorników RO, ZH, SS do rewizji UDT BL 5 9

3.2. REWIZJA UDT CHŁODNICY SS

1. Zakres „prawa opcji” dla prac rozliczanych powykonawczo

|  |
| --- |
| **REALIZACJA w 2019 r.** |
| **Lp.****(1)** | **Przygotowanie zbiorników RO,ZH,SS do rewizji UDT BL 5 - rewizja UDT chłodnicy SS**Zakres „prawa opcji” dla prac rozliczanych powykonawczo, wynikających z inspekcji (nie zawartych w zakresie podstawowym prac) **(2)** | **Rozliczenie****(3)** | **Ilość roboczogodzin****(4)** | **Wysokość stawki godzinowej dla robót powykonawczych netto [zł/godz.]****(5)** | **Wartość wynagrodzenia powykonawczego (ilość rbg x stawka) [zł]****(6)** |
| 1. | Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)*Zamawiający dostarcza:* Uszczelki | powykonawczo**do 50 rbg** | 50 |  |  |
| **MAKSYMALNA WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU „PRAWA OPCJI” (6)** |  |

|  |
| --- |
| **REALIZACJA w 2020 r.** |
| **Lp.****(1)** | **Przygotowanie zbiorników RO,ZH,SS do rewizji UDT BL 9 - rewizja UDT chłodnicy SS**Zakres „prawa opcji” dla prac rozliczanych powykonawczo, wynikających z inspekcji (nie zawartych w zakresie podstawowym prac) **(2)** | **Rozliczenie****(3)** | **Ilość roboczogodzin****(4)** | **Wysokość stawki godzinowej dla robót powykonawczych netto [zł/godz.]****(5)** | **Wartość wynagrodzenia powykonawczego (ilość rbg x stawka) [zł]****(6)** |
| 1. | Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym )*Zamawiający dostarcza:* Uszczelki | powykonawczo**do 50 rbg** | 50 |  |  |
| **MAKSYMALNA WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU „PRAWA OPCJI” (6)** |  |

Ad. 3 Przygotowanie zbiorników RO, ZH, SS do rewizji UDT BL 5 - realizacja w 2019 r.

3.3 REWIZJA UDT ZBIORNIKA SPRĘŻONEGO POWIETRZA ZH

a) Zakres podstawowy prac rozliczanych ryczałtowo

|  |
| --- |
| **REALIZACJA w 2019 r.** |
| **Lp.****(1)** | **K5 PRZYGOTOWANIE RO, ZH, SS DO REWIZJI UDT – REWIZJA UDT ZBIORNIKA SPRĘŻONEGO POWIETRZA ZH****Zakres podstawowy prac rozliczanych ryczałtowo****(2)** | **Rozliczenie****(3)** | **Wysokość wynagrodzenia ryczałtowego netto [zł]****(4)** |
|  | Otwarcie, zamknięcie włazu do zbiornika ZH z wymianą uszczelek. | ryczałtowo |  |
|  | Usunięcie rdzy i osadów ze 100% spoin wewnątrz zbiornika. | ryczałtowo |  |
|  | Nastawa zaworu bezpieczeństwa | ryczałtowo |  |
|  | Zamawiający dostarczy: Uszczelki do włazu |  |  |
| **WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU PODSTAWOWEGO**  |  |

|  |
| --- |
| **REALIZACJA w 2020 r.** |
| **Lp.****(1)** | **K9 PRZYGOTOWANIE RO, ZH, SS DO REWIZJI UDT – REWIZJA UDT ZBIORNIKA SPRĘŻONEGO POWIETRZA ZH****Zakres podstawowy prac rozliczanych ryczałtowo****(2)** | **Rozliczenie****(3)** | **Wysokość wynagrodzenia ryczałtowego netto [zł]****(4)** |
|  | Otwarcie, zamknięcie włazu do zbiornika ZH z wymianą uszczelek. | ryczałtowo |  |
|  | Usunięcie rdzy i osadów ze 100% spoin wewnątrz zbiornika. | ryczałtowo |  |
|  | Nastawa zaworu bezpieczeństwa | ryczałtowo |  |
|  | Zamawiający dostarczy: Uszczelki do włazu |  |  |
| **WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU PODSTAWOWEGO**  |  |

1. Zakres „prawa opcji” dla prac rozliczanych powykonawczo

|  |
| --- |
| **REALIZACJA w 2019 r.** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.****(1)** | **Przygotowanie zbiorników RO,ZH,SS do rewizji UDT BL 5 - rewizja UDT zbiornika sprężonego powietrza ZH**Zakres „prawa opcji” dla prac rozliczanych powykonawczo, wynikających z inspekcji (nie zawartych w zakresie podstawowym prac)**(2)** | **Rozliczenie****(3)** | **Ilość roboczogodzin****(4)** | **Wysokość stawki godzinowej dla robót powykonawczych netto [zł/godz.]****(5)** | **Wartość wynagrodzenia powykonawczego (ilość rbg x stawka) [zł]****(6)** |
| 1. | Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym )*Zamawiający dostarcza:* Uszczelki do włazu | powykonawczo**do 50 rbg** | 50 |  |  |
| **MAKSYMALNA WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU „PRAWA OPCJI” (6)** |  |

|  |
| --- |
| **REALIZACJA w 2019 r.** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Przygotowanie zbiorników RO,ZH,SS do rewizji UDT BL 9 - rewizja UDT zbiornika sprężonego powietrza ZH**Zakres „prawa opcji” dla prac rozliczanych powykonawczo, wynikających z inspekcji (nie zawartych w zakresie podstawowym prac) | **Rozliczenie** | **Ilość roboczogodzin** | **Wysokość stawki godzinowej dla robót powykonawczych netto [zł/godz.]** | **Wartość wynagrodzenia powykonawczego (ilość rbg x stawka) [zł]** |
| ***(1)*** | ***(2)*** | ***(3)*** | ***(4)*** | ***(5)*** | ***(6)*** |
|  | Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym )*Zamawiający dostarcza:* Uszczelki do włazu | powykonawczo**do 50 rbg** | 50 |  |  |
| **MAKSYMALNA WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU „PRAWA OPCJI” (6)** |  |

Ad. 4 Badania diagnostyczne elementów ciśnieniowych kotła i rurociągów łączących kocioł z turbiną BL 2 3 4 5 7 i naprawa wskazań po badaniach diagnostycznych BL 2 3 4 5 7

a) Zakres podstawowy prac rozliczanych ryczałtowo

|  |
| --- |
| **REALIZACJA w 2020 r.** |
| **l.p.**(1) | ***K2 BADANIA DIAGNOSTYCZNE******(2)*** | **Rozliczenie**(3) | **Wysokość wynagrodzenia ryczałtowego netto [zł]**(4) |
|  | **Międzystropie** - załącznik nr B3 |   |  |
| 1. | Przygotowanie elementów do pomiarów grubości. | RYCZAŁT |  |
| 2. | Badania w m-stropiu MT spoin doczołowych i pachwinowych z oceną żywotności n/w elementów (repliki): | RYCZAŁT |  |
| 2.1 | Komora schładzacza pary świeżej III° i komora zbiorcza wlotowa z grodzi i komora wylotowa na grodzie str. P : | RYCZAŁT |  |
| 2.1.1 | Złącze spawane doczołowe schładzacza i komory zbiorczej wlotowej i zbiorczej wylotowej ø377x50 mm - str. P 4szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.1.2 | Złącze spawane główne doczołowe komory zbiorczej wylotowej ø323,9x50 mm - str. P 1szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.1.3 | Złącze spawane kątowe króćców wtrysku ø133,7/ø88,9/ø42 mm - str. P 2szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.1.4 | Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wlotowej ø160 mm - str. P 6szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.1.5 | Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wylotowej ø160 mm - str. P 6szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.1.6 | Złącze spawane kątowe króćców termopar ø60 mm - str. P 5szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.1.7 | Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego na komorze zbiorczej wylotowej ø40/ø16 mm - str. P 2szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.1.8 | Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza ø22/40 mm - str. P 17szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.2 | Schładzacz pary wtórnej str. P:  | RYCZAŁT |  |
| 2.2.1 | Złącze spawane główne ø465x20 mm - str. P 3szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.2.2 | Złącze spawane kątowe i doczołowe króćców wtrysków ø168/ø140/ø38 mm - str. P 2szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.2.3 | Złącze spawane kątowe króćców termopar ø60 mm - str. P 3szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.2.4 | Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - str. P 2szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.2.5 | Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza ø39 mm - str. P 13szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.3 | Komora wylotowa pary wtórnej str. P: | RYCZAŁT |  |
| 2.3.1 | Złącze spawane główne doczołowe ø630x30 mm - str. P 7szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.3.2 | Złącze spawane główne doczołowe ø508x30 mm - str. P 1szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.3.3 | Złącze spawane kątowe króćców ø60 mm - str. P 145szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.3.4 | Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - str. P 1szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.3.5 | Złącze spawane kątowe zawierzeń komory 200x20mm 12szt. - str. P 6szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.4. | Komora wylotowa pary świeżej str. P: | RYCZAŁT |  |
| 2.4.1. | Złącze spawane główne doczołowe ø 377x50 mm - str. P 3 szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.4.2. | Złącze spawane główne doczołowe ø 323,9x22 mm - str. P 1szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.4.3. | Złącze spawane kątowe króćców dolotowych do komory ø159 mm – str. P - 6 szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.4.4 | Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - str. P 1 szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.4.5. | Złącze spawane kątowe zawieszeń komory 100x22mm - str. P 2 szt. | RYCZAŁT |  |
| 3. | Endoskopia w/w komór i schładzaczy: | RYCZAŁT |  |
| 3.1 | Przygotowanie elementów do pomiarów endoskopii (wycięcie otworu rewizyjnego), przywrócenie elementów do stanu pierwotnego |  |  |
| 3.2 | schładzacza Str. P | RYCZAŁT |  |
| 3.3  | schładzacza I, II, III st. p. p. str. P  | RYCZAŁT |  |
| 3.4. | komór wylotowych p. św. i p. wt.  | RYCZAŁT |  |
| 4. | Raporty z badań diagnostycznych | RYCZAŁT |  |
|  | ***K2 BADANIA DIAGNOSTYCZNE*** | ***Rozliczenie wg*** |  |
|  | **Kocioł** - załącznik nr B4 |   |  |
| 1. | Przygotowanie elementów do pomiarów grubości. | RYCZAŁT |  |
| 2. | Pomiary grubości rur parownika poziomy 31m, 19m, 17m, 15m, 12m, 10m, 8m - 2500 pkt. co 2-ga rura-przy pocienieniu każda do kolejnej dobrej | RYCZAŁT |  |
| 3.      | Pomiary grubości ECO dół 2600 pkt. | RYCZAŁT |  |
| 4.      | Pomiary grubości odwodnień przegrzewaczy (powyżej +23m) - 1000 pkt | RYCZAŁT |  |
| 5.      | Raporty z badań diagnostycznych | RYCZAŁT |  |
| **WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU PODSTAWOWEGO**  |  |

|  |
| --- |
| **REALIZACJA w 2020 r.** |
| **l.p.**(1) | ***K3 BADANIA DIAGNOSTYCZNE******(2)*** | **Rozliczenie**(3) | **Wysokość wynagrodzenia ryczałtowego netto [zł]**(4) |
|  | **Międzystropie** - załącznik nr B3 |   |  |
| 1. | Przygotowanie elementów do pomiarów grubości. | RYCZAŁT |  |
| 2. | Badania w m-stropiu MT spoin doczołowych i pachwinowych z oceną żywotności n/w elementów (repliki): | RYCZAŁT |  |
| 2.1 | Komora schładzacza pary świeżej III° i komora zbiorcza wlotowa z grodzi i komora wylotowa na grodzie str. P : | RYCZAŁT |  |
| 2.1.1 | Złącze spawane doczołowe schładzacza i komory zbiorczej wlotowej i zbiorczej wylotowej ø377x50 mm - str. P 4szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.1.2 | Złącze spawane główne doczołowe komory zbiorczej wylotowej ø323,9x50 mm - str. P 1szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.1.3 | Złącze spawane kątowe króćców wtrysku ø133,7/ø88,9/ø42 mm - str. P 2szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.1.4 | Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wlotowej ø160 mm - str. P 6szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.1.5 | Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wylotowej ø160 mm - str. P 6szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.1.6 | Złącze spawane kątowe króćców termopar ø60 mm - str. P 5szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.1.7 | Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego na komorze zbiorczej wylotowej ø40/ø16 mm - str. P 2szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.1.8 | Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza ø22/40 mm - str. P 17szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.2 | Schładzacz pary wtórnej str. P:  | RYCZAŁT |  |
| 2.2.1 | Złącze spawane główne ø465x20 mm - str. P 3szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.2.2 | Złącze spawane kątowe i doczołowe króćców wtrysków ø168/ø140/ø38 mm - str. P 2szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.2.3 | Złącze spawane kątowe króćców termopar ø60 mm - str. P 3szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.2.4 | Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - str. P 2szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.2.5 | Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza ø39 mm - str. P 13szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.3 | Komora wylotowa pary wtórnej str. P: | RYCZAŁT |  |
| 2.3.1 | Złącze spawane główne doczołowe ø630x30 mm - str. P 7szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.3.2 | Złącze spawane główne doczołowe ø508x30 mm - str. P 1szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.3.3 | Złącze spawane kątowe króćców ø60 mm - str. P 145szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.3.4 | Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - str. P 1szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.3.5 | Złącze spawane kątowe zawierzeń komory 200x20mm 12szt. - str. P 6szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.4. | Komora wylotowa pary świeżej str. P: | RYCZAŁT |  |
| 2.4.1. | Złącze spawane główne doczołowe ø 377x50 mm - str. P 3 szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.4.2. | Złącze spawane główne doczołowe ø 323,9x22 mm - str. P 1szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.4.3. | Złącze spawane kątowe króćców dolotowych do komory ø159 mm – str. P - 6 szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.4.4 | Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - str. P 1 szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.4.5. | Złącze spawane kątowe zawieszeń komory 100x22mm - str. P 2 szt. | RYCZAŁT |  |
| 3. | Endoskopia w/w komór i schładzaczy: | RYCZAŁT |  |
| 3.1 | Przygotowanie elementów do pomiarów endoskopii (wycięcie otworu rewizyjnego), przywrócenie elementów do stanu pierwotnego |  |  |
| 3.2 | schładzacza Str. P | RYCZAŁT |  |
| 3.3  | schładzacza I, II, III st. p. p. str. P  | RYCZAŁT |  |
| 3.4. | komór wylotowych p. św. i p. wt.  | RYCZAŁT |  |
| 4. | Raporty z badań diagnostycznych | RYCZAŁT |  |
|  | ***K3 BADANIA DIAGNOSTYCZNE*** | ***Rozliczenie wg*** |  |
|  | **Kocioł** - załącznik nr B4 |   |  |
| 1. | Przygotowanie elementów do pomiarów grubości. | RYCZAŁT |  |
| 2. | Pomiary grubości rur parownika poziomy 31m, 19m, 17m, 15m, 12m, 10m, 8m - 2500 pkt. co 2-ga rura-przy pocienieniu każda do kolejnej dobrej | RYCZAŁT |  |
| 3.      | Pomiary grubości ECO dół 2600 pkt. | RYCZAŁT |  |
| 4.      | Pomiary grubości odwodnień przegrzewaczy (powyżej +23m) - 1000 pkt | RYCZAŁT |  |
| 5.      | Raporty z badań diagnostycznych | RYCZAŁT |  |
| **WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU PODSTAWOWEGO** |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **REALIZACJA w 2020 r.** |  |  |
| **l.p.**(1) | ***K4 BADANIA DIAGNOSTYCZNE******(2)*** | **Rozliczenie**(3) | **Wysokość wynagrodzenia ryczałtowego netto [zł]**(4) |
|  | **Międzystropie** - załącznik nr B3 |   |  |
| 1. | Przygotowanie elementów do pomiarów grubości. | RYCZAŁT |  |
| 2. | Badania w m-stropiu MT spoin doczołowych i pachwinowych z oceną żywotności n/w elementów (repliki): | RYCZAŁT |  |
| 2.1 | Komora schładzacza pary świeżej III° i komora zbiorcza wlotowa z grodzi i komora wylotowa na grodzie str. P : | RYCZAŁT |  |
| 2.1.1 | Złącze spawane doczołowe schładzacza i komory zbiorczej wlotowej i zbiorczej wylotowej ø377x50 mm - str. P 4szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.1.2 | Złącze spawane główne doczołowe komory zbiorczej wylotowej ø323,9x50 mm - str. P 1szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.1.3 | Złącze spawane kątowe króćców wtrysku ø133,7/ø88,9/ø42 mm - str. P 2szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.1.4 | Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wlotowej ø160 mm - str. P 6szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.1.5 | Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wylotowej ø160 mm - str. P 6szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.1.6 | Złącze spawane kątowe króćców termopar ø60 mm - str. P 5szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.1.7 | Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego na komorze zbiorczej wylotowej ø40/ø16 mm - str. P 2szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.1.8 | Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza ø22/40 mm - str. P 17szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.2 | Schładzacz pary wtórnej str. P:  | RYCZAŁT |  |
| 2.2.1 | Złącze spawane główne ø465x20 mm - str. P 3szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.2.2 | Złącze spawane kątowe i doczołowe króćców wtrysków ø168/ø140/ø38 mm - str. P 2szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.2.3 | Złącze spawane kątowe króćców termopar ø60 mm - str. P 3szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.2.4 | Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - str. P 2szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.2.5 | Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza ø39 mm - str. P 13szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.3 | Komora wylotowa pary wtórnej str. P: | RYCZAŁT |  |
| 2.3.1 | Złącze spawane główne doczołowe ø630x30 mm - str. P 7szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.3.2 | Złącze spawane główne doczołowe ø508x30 mm - str. P 1szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.3.3 | Złącze spawane kątowe króćców ø60 mm - str. P 145szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.3.4 | Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - str. P 1szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.3.5 | Złącze spawane kątowe zawierzeń komory 200x20mm 12szt. - str. P 6szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.4. | Komora wylotowa pary świeżej str. P: | RYCZAŁT |  |
| 2.4.1. | Złącze spawane główne doczołowe ø 377x50 mm - str. P 3 szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.4.2. | Złącze spawane główne doczołowe ø 323,9x22 mm - str. P 1szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.4.3. | Złącze spawane kątowe króćców dolotowych do komory ø159 mm – str. P - 6 szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.4.4 | Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - str. P 1 szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.4.5. | Złącze spawane kątowe zawieszeń komory 100x22mm - str. P 2 szt. | RYCZAŁT |  |
| 3. | Endoskopia w/w komór i schładzaczy: | RYCZAŁT |  |
| 3.1 | Przygotowanie elementów do pomiarów endoskopii (wycięcie otworu rewizyjnego), przywrócenie elementów do stanu pierwotnego |  |  |
| 3.2 | schładzacza Str. P | RYCZAŁT |  |
| 3.3  | schładzacza I, II, III st. p. p. str. P  | RYCZAŁT |  |
| 3.4. | komór wylotowych p. św. i p. wt.  | RYCZAŁT |  |
| 4. | Raporty z badań diagnostycznych | RYCZAŁT |  |
|  | ***K4 BADANIA DIAGNOSTYCZNE*** | ***Rozliczenie wg*** |  |
|  | **Kocioł** - załącznik nr B4 |   |  |
| 1. | Przygotowanie elementów do pomiarów grubości. | RYCZAŁT |  |
| 2. | Pomiary grubości rur parownika poziomy 31m, 19m, 17m, 15m, 12m, 10m, 8m - 2500 pkt. co 2-ga rura-przy pocienieniu każda do kolejnej dobrej | RYCZAŁT |  |
| 3.      | Pomiary grubości ECO dół 2600 pkt. | RYCZAŁT |  |
| 4.      | Pomiary grubości odwodnień przegrzewaczy (powyżej +23m) - 1000 pkt | RYCZAŁT |  |
| 5.      | Raporty z badań diagnostycznych | RYCZAŁT |  |
| **WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU PODSTAWOWEGO** |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **REALIZACJA w 2019 r.** |  |  |
| **l.p.**(1) | ***K5 BADANIA DIAGNOSTYCZNE******(2)*** | **Rozliczenie**(3) | **Wysokość wynagrodzenia ryczałtowego netto [zł]**(4) |
|  | **Międzystropie** - załącznik nr B3 |   |  |
| 1. | Przygotowanie elementów do pomiarów grubości. | RYCZAŁT |  |
| 2. | Badania w m-stropiu MT spoin doczołowych i pachwinowych z oceną żywotności n/w elementów (repliki): | RYCZAŁT |  |
| 2.1 | Komora schładzacza pary świeżej III° i komora zbiorcza wlotowa z grodzi i komora wylotowa na grodzie str. P : | RYCZAŁT |  |
| 2.1.1 | Złącze spawane doczołowe schładzacza i komory zbiorczej wlotowej i zbiorczej wylotowej ø377x50 mm - str. P 4szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.1.2 | Złącze spawane główne doczołowe komory zbiorczej wylotowej ø323,9x50 mm - str. P 1szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.1.3 | Złącze spawane kątowe króćców wtrysku ø133,7/ø88,9/ø42 mm - str. P 2szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.1.4 | Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wlotowej ø160 mm - str. P 6szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.1.5 | Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wylotowej ø160 mm - str. P 6szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.1.6 | Złącze spawane kątowe króćców termopar ø60 mm - str. P 5szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.1.7 | Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego na komorze zbiorczej wylotowej ø40/ø16 mm - str. P 2szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.1.8 | Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza ø22/40 mm - str. P 17szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.2 | Schładzacz pary wtórnej str. P:  | RYCZAŁT |  |
| 2.2.1 | Złącze spawane główne ø465x20 mm - str. P 3szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.2.2 | Złącze spawane kątowe i doczołowe króćców wtrysków ø168/ø140/ø38 mm - str. P 2szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.2.3 | Złącze spawane kątowe króćców termopar ø60 mm - str. P 3szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.2.4 | Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - str. P 2szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.2.5 | Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza ø39 mm - str. P 13szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.3 | Komora wylotowa pary wtórnej str. P: | RYCZAŁT |  |
| 2.3.1 | Złącze spawane główne doczołowe ø630x30 mm - str. P 7szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.3.2 | Złącze spawane główne doczołowe ø508x30 mm - str. P 1szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.3.3 | Złącze spawane kątowe króćców ø60 mm - str. P 145szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.3.4 | Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - str. P 1szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.3.5 | Złącze spawane kątowe zawierzeń komory 200x20mm 12szt. - str. P 6szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.4. | Komora wylotowa pary świeżej str. P: | RYCZAŁT |  |
| 2.4.1. | Złącze spawane główne doczołowe ø 377x50 mm - str. P 3 szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.4.2. | Złącze spawane główne doczołowe ø 323,9x22 mm - str. P 1szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.4.3. | Złącze spawane kątowe króćców dolotowych do komory ø159 mm – str. P - 6 szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.4.4 | Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - str. P 1 szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.4.5. | Złącze spawane kątowe zawieszeń komory 100x22mm - str. P 2 szt. | RYCZAŁT |  |
| 3. | Endoskopia w/w komór i schładzaczy: | RYCZAŁT |  |
| 3.1 | Przygotowanie elementów do pomiarów endoskopii (wycięcie otworu rewizyjnego), przywrócenie elementów do stanu pierwotnego |  |  |
| 3.2 | schładzacza Str. P | RYCZAŁT |  |
| 3.3  | schładzacza I, II, III st. p. p. str. P  | RYCZAŁT |  |
| 3.4. | komór wylotowych p. św. i p. wt.  | RYCZAŁT |  |
| 4. | Raporty z badań diagnostycznych | RYCZAŁT |  |
|  | ***K5 BADANIA DIAGNOSTYCZNE*** | ***Rozliczenie wg*** |  |
|  | **Kocioł** - załącznik nr B4 |   |  |
| 1. | Przygotowanie elementów do pomiarów grubości. | RYCZAŁT |  |
| 2. | Pomiary grubości rur parownika poziomy 31m, 19m, 17m, 15m, 12m, 10m, 8m - 2500 pkt. co 2-ga rura-przy pocienieniu każda do kolejnej dobrej | RYCZAŁT |  |
| 3.      | Pomiary grubości odwodnień przegrzewaczy - 1000 pkt | RYCZAŁT |  |
| 4.      | Badania UT na obecność pęknięć 1-szej rury str. L i str. P zimnego leja. | RYCZAŁT |  |
| 5.      | Raporty z badań diagnostycznych | RYCZAŁT |  |
|  | ***K5 BADANIA DIAGNOSTYCZE***  | ***Rozliczenie wg*** |  |
|   | **Walczak -** Załącznik nr B1 |   |  |
| 1.      | Badanie MT spoin głównych - wzdłużnych i obwodowych wewnątrz walczaka | RYCZAŁT |  |
| 2.      | Badanie MT 10% spoin mocujących separację walczaka. | RYCZAŁT |  |
| 3.      | Badania MT mostków otworów zasilających rury opadowe i otwory pod osprzęt. | RYCZAŁT |  |
| 4.      | Pomiar owalizacji. | RYCZAŁT |  |
| 5.      | Wykonanie replik do oceny żywotności  | RYCZAŁT |  |
| 6.      | Wykonanie sprawozdania z badań z oceną żywotności walczaka. Ocena stanu technicznego/żywotności powinna zawierać: | RYCZAŁT |  |
| 6.1 | Retrospekcję oraz interpretację dotychczas przeprowadzonych badań diagnostycznych i działań remontowych  | RYCZAŁT |  |
| 6.2 | Wynikiem oceny powinno być określenie możliwości dalszej eksploatacji rurociągów parowych i elementów kotła wraz z podaniem ich prognozowanego pozostałego czasu pracy oraz zaleceń remontowo-diagnostycznych na następny przegląd uwzględniających prognozowany charakter pracy. | RYCZAŁT |  |
| 7 | Przedstawić do wglądu instrukcję oceny stanu technicznego zawierającą powyższe punkty. |  |  |
| 8      | Raporty z badań diagnostycznych | RYCZAŁT |  |
|  | ***K5 BADANIA DIAGNOSTYCZNE*** | ***Rozliczenie wg*** |  |
|   | **Rurociągi -** załącznik nr B3 |   |  |
| 1.      | Pomiary geodezyjne przemieszczeń w stanie zimnym i gorącym rurociągów R301, R302, R303 | RYCZAŁT |  |
| 2.      | Pomiary spadków rurociągów R301, R302, R303 | RYCZAŁT |  |
| 3.      | Badania spoin MT,UT doczołowych na: | RYCZAŁT |  |
| 3.1.    | R301 - mieszaczu górnym z prostką pod nim poz. 48m | RYCZAŁT |  |
| 3.2.    | R302 - odcinku wylotowy str. L i odcinki przed TG | RYCZAŁT |  |
| 4. | Wykonanie sprawozdania z badań z oceną żywotności. Ocena stanu technicznego/żywotności powinna zawierać: | RYCZAŁT |  |
| 4.1 | Retrospekcję oraz interpretację dotychczas przeprowadzonych badań diagnostycznych i działań remontowych  | RYCZAŁT |  |
| 4.2 | Obliczenia trwałości od pełzania w oparciu o zharmonizowane normy europejskie (PN-EN 12952; PN-EN 13480, PN-EN 13445) oraz obliczenia kompensacyjne | RYCZAŁT |  |
| 4.3 | Obliczenia zmęczenia walczaka wykonać wg norm zharmonizowanych oraz mechaniki pękania w oparciu o dostępną literaturę. | RYCZAŁT |  |
| 4.4 | Wynikiem oceny powinno być określenie możliwości dalszej eksploatacji rurociągów parowych i elementów kotła wraz z podaniem ich prognozowanego pozostałego czasu pracy oraz zaleceń remontowo-diagnostycznych na następny przegląd uwzględniających prognozowany charakter pracy. | RYCZAŁT |  |
| 5 | Przedstawić do wglądu swoją instrukcję oceny stanu technicznego zawierającą powyższe punkty. | RYCZAŁT |  |
| 6.    | Dostarczenie sprawozdania z badań diagnostycznych | RYCZAŁT |  |
| **WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU PODSTAWOWEGO** |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **REALIZACJA w 2020 r.** |  |  |
| **l.p.**(1) | ***K7 BADANIA DIAGNOSTYCZNE******(2)*** | **Rozliczenie**(3) | **Wysokość wynagrodzenia ryczałtowego netto [zł]**(4) |
|  | **Międzystropie** - załącznik nr B3 |  |  |
| 1. | Przygotowanie elementów do pomiarów grubości. | RYCZAŁT |  |
| 2. | Badania w m-stropiu MT spoin doczołowych i pachwinowych z oceną żywotności n/w elementów (repliki): | RYCZAŁT |  |
| 2.1 | Komora schładzacza pary świeżej III° i komora zbiorcza wlotowa z grodzi i komora wylotowa na grodzie str. P : | RYCZAŁT |  |
| 2.1.1 | Złącze spawane doczołowe schładzacza i komory zbiorczej wlotowej i zbiorczej wylotowej ø377x50 mm - str. P 4szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.1.2 | Złącze spawane główne doczołowe komory zbiorczej wylotowej ø323,9x50 mm - str. P 1szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.1.3 | Złącze spawane kątowe króćców wtrysku ø133,7/ø88,9/ø42 mm - str. P 2szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.1.4 | Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wlotowej ø160 mm - str. P 6szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.1.5 | Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wylotowej ø160 mm - str. P 6szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.1.6 | Złącze spawane kątowe króćców termopar ø60 mm - str. P 5szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.1.7 | Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego na komorze zbiorczej wylotowej ø40/ø16 mm - str. P 2szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.1.8 | Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza ø22/40 mm - str. P 17szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.2 | Komora wylotowa pary świeżej str. P: | RYCZAŁT |  |
| 2.2.1 | Złącze spawane główne doczołowe ø 377x50 mm - str. P 3 szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.2.2 | Złącze spawane główne doczołowe ø 323,9x22 mm - str. P 1szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.2.3 | Złącze spawane kątowe króćców dolotowych do komory ø159 mm – str. P - 6 szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.2.4 | Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - str. P 1 szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.2.5 | Złącze spawane kątowe zawieszeń komory 100x22mm - str. P 2 szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.3 | Schładzacz pary wtórnej str. P:  | RYCZAŁT |  |
| 2.3.1 | Złącze spawane główne ø465x20 mm - str. P 3szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.3.2 | Złącze spawane kątowe i doczołowe króćców wtrysków ø168/ø140/ø38 mm - str. P 2szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.3.3 | Złącze spawane kątowe króćców termopar ø60 mm - str. P 3szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.3.4 | Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - str. P 2szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.3.5 | Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza ø39 mm - str. P 13szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.4 | Komora wylotowa pary wtórnej str. P: | RYCZAŁT |  |
| 2.4.1 | Złącze spawane główne doczołowe ø630x30 mm - str. P 7szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.4.2 | Złącze spawane główne doczołowe ø508x30 mm - str. P 1szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.4.3 | Złącze spawane kątowe króćców ø60 mm - str. P 145szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.4.4 | Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - str. P 1szt. | RYCZAŁT |  |
| 2.4.5 | Złącze spawane kątowe zawierzeń komory 200x20mm 12szt. - str. P 6szt. | RYCZAŁT |  |
| 3. | Endoskopia w/w komór i schładzaczy: | RYCZAŁT |  |
| 3.1 | schładzacza Str. P | RYCZAŁT |  |
| 3.2 | schładzacza I, II, III st. p. p. str. P  | RYCZAŁT |  |
| 3.3  | komór wylotowych p. św. i p. wt.  | RYCZAŁT |  |
| 4. | Raporty z badań diagnostycznych | RYCZAŁT |  |
|  | ***K7 BADANIA DIAGNOSTYCZNE – realizacja w 2020r* Kocioł** - załącznik nr B4 |  |  |
| 1. | Przygotowanie elementów do pomiarów grubości. | RYCZAŁT |  |
| 2. | Pomiary grubości rur parownika poziomy 31m, 19m, 17m, 15m, 12m, 10m, 8m - 2500 pkt. co 2-ga rura-przy pocienieniu każda do kolejnej dobrej | RYCZAŁT |  |
| 3.      | Pomiary grubości ECO dół 2600 pkt. | RYCZAŁT |  |
| 4.      | Pomiary grubości odwodnień przegrzewaczy (powyżej +23m) - 1000 pkt | RYCZAŁT |  |
| 5.      | Raporty z badań diagnostycznych | RYCZAŁT |  |
|   |   |   |  |
| **WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU PODSTAWOWEGO** |  |

b) Zakres „prawa opcji” dla prac rozliczanych powykonawczo

|  |
| --- |
| **REALIZACJA w 2020 r.** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.****(1)** | ***K2 NAPRAWY PO BADANIACH DIAGNOSTYCZNYCH*** ***wg technologii uznanej przez UDT*** Zakres „prawa opcji” dla prac rozliczanych powykonawczo, wynikających ze wskazań po badaniach diagnostycznych (nie zawartych w zakresie podstawowym prac)**(2)** | **Rozliczenie****(3)** | **Ilość roboczogodzin****(4)** | **Wysokość stawki godzinowej dla robót powykonawczych netto [zł/godz.]****(5)** | **Wartość wynagrodzenia powykonawczego (ilość rbg x stawka) [zł]****(6)** |
| 1. | Prace dodatkowe wynikające ze wskazań po badaniach diagnostycznych (niezawarte w zakresie ryczałtowym )Kocioł, międzystropie, odwodnienia | powykonawczo**do 3200 rbg** | 3200 |  |  |
| **MAKSYMALNA WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU „PRAWA OPCJI” (6)** |  |

|  |
| --- |
| **REALIZACJA w 2020 r.** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.****(1)** | ***K3 NAPRAWY PO BADANIACH DIAGNOSTYCZNYCH*** ***wg technologii uznanej przez UDT*** Zakres „prawa opcji” dla prac rozliczanych powykonawczo, wynikających ze wskazań po badaniach diagnostycznych (nie zawartych w zakresie podstawowym prac)**(2)** | **Rozliczenie****(3)** | **Ilość roboczogodzin****(4)** | **Wysokość stawki godzinowej dla robót powykonawczych netto [zł/godz.]****(5)** | **Wartość wynagrodzenia powykonawczego (ilość rbg x stawka) [zł]****(6)** |
| 1. | Prace dodatkowe wynikające ze wskazań po badaniach diagnostycznych (niezawarte w zakresie ryczałtowym )Kocioł, międzystropie, odwodnienia | powykonawczo**do 3200 rbg** | 3200 |  |  |
| **MAKSYMALNA WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU „PRAWA OPCJI” (6)** |  |

|  |
| --- |
| **REALIZACJA w 2020 r.** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.****(1)** | ***K4 NAPRAWY PO BADANIACH DIAGNOSTYCZNYCH*** ***wg technologii uznanej przez UDT*** Zakres „prawa opcji” dla prac rozliczanych powykonawczo, wynikających ze wskazań po badaniach diagnostycznych (nie zawartych w zakresie podstawowym prac)**(2)** | **Rozliczenie****(3)** | **Ilość roboczogodzin****(4)** | **Wysokość stawki godzinowej dla robót powykonawczych netto [zł/godz.]****(5)** | **Wartość wynagrodzenia powykonawczego (ilość rbg x stawka) [zł]****(6)** |
| 1. | Prace dodatkowe wynikające ze wskazań po badaniach diagnostycznych (niezawarte w zakresie ryczałtowym )Kocioł, międzystropie, odwodnienia | powykonawczo**do 3200 rbg** | 3200 |  |  |
| **MAKSYMALNA WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU „PRAWA OPCJI” (6)** |  |

|  |
| --- |
| **REALIZACJA w 2019 r.** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.****(1)** | ***K5 NAPRAWY PO BADANIACH DIAGNOSTYCZNYCH*** ***wg technologii uznanej przez UDT*** Zakres „prawa opcji” dla prac rozliczanych powykonawczo, wynikających ze wskazań po badaniach diagnostycznych (nie zawartych w zakresie podstawowym prac)**(2)** | **Rozliczenie****(3)** | **Ilość roboczogodzin****(4)** | **Wysokość stawki godzinowej dla robót powykonawczych netto [zł/godz.]****(5)** | **Wartość wynagrodzenia powykonawczego (ilość rbg x stawka) [zł]****(6)** |
| 1. | **Walczak** - Prace dodatkowe wynikające ze wskazań po badaniach diagnostycznych (niezawarte w zakresie ryczałtowym) | powykonawczo**do 1200 rbg** | 1200 |  |  |
| 2. | **Międzystropie i rurociągi łączące kocioł z turbiną** - Prace dodatkowe wynikające ze wskazań po badaniach diagnostycznych (niezawarte w zakresie ryczałtowym) | powykonawczo**do 2000 rbg** | 2000 |  |  |
| 3. | **Kocioł** - Prace dodatkowe wynikające ze wskazań po badaniach diagnostycznych (niezawarte w zakresie ryczałtowym) | powykonawczo**do 1000 rbg** | 1000 |  |  |
| **MAKSYMALNA WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU „PRAWA OPCJI” (6)** |  |

|  |
| --- |
| **REALIZACJA w 2020 r.** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.****(1)** | ***K7 NAPRAWY PO BADANIACH DIAGNOSTYCZNYCH*** ***wg technologii uznanej przez UDT*** Zakres „prawa opcji” dla prac rozliczanych powykonawczo, wynikających ze wskazań po badaniach diagnostycznych (nie zawartych w zakresie podstawowym prac)**(2)** | **Rozliczenie****(3)** | **Ilość roboczogodzin****(4)** | **Wysokość stawki godzinowej dla robót powykonawczych netto [zł/godz.]****(5)** | **Wartość wynagrodzenia powykonawczego (ilość rbg x stawka) [zł]****(6)** |
| 1. | Prace dodatkowe wynikające ze wskazań po badaniach diagnostycznych (niezawarte w zakresie ryczałtowym )Kocioł, międzystropie, odwodnienia | powykonawczo**do 3200 rbg** | 3200 |  |  |
| **MAKSYMALNA WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU „PRAWA OPCJI” (6)** |  |

|  |
| --- |
| **PODSUMOWANIE** |
| **Lp.** | **Opis etapu**  | **Wysokość** **płatności[[1]](#footnote-1)**  |
| 1 | K5 - Przygotowanie walczaka do rewizji UDT dla bloku 5– rozliczany ryczałtowo |  |
| 2 | K2 PRZYGOTOWANIE DO BADAŃ MIĘDZYSTROPIA – rozliczany ryczałtowo  |  |
| 3 | K3 PRZYGOTOWANIE DO BADAŃ MIĘDZYSTROPIA – rozliczany ryczałtowo  |  |
| 4 | K4 PRZYGOTOWANIE DO BADAŃ MIĘDZYSTROPIA – rozliczany ryczałtowo  |  |
| 5 | K5 PRZYGOTOWANIE DO BADAŃ MIĘDZYSTROPIA I RUROCIĄGÓW ŁĄCZĄCYCH KOCIOŁ Z TURBINĄ – rozliczany ryczałtowo  |  |
| 6 | K7 PRZYGOTOWANIE DO BADAŃ MIĘDZYSTROPIA – rozliczany ryczałtowo |  |
| 7 | K5 PRZYGOTOWANIE RO,ZH,SS DO REWIZJI UDT– rozliczany ryczałtowo  |  |
| 8 | K5 PRZYGOTOWANIE RO,ZH,SS DO REWIZJI UDT– rozliczany powykonawczo  |  |
| 9 | K9 PRZYGOTOWANIE RO,ZH,SS DO REWIZJI– rozliczany ryczałtowo |  |
| 10 | K9 PRZYGOTOWANIE RO,ZH,SS DO REWIZJI– rozliczany powykonawczo  |  |
| 11 | K2 BADANIA DIAGNOSTYCZNE – rozliczany ryczałtowo  |  |
| 12 | K2 NAPRAWY PO BADANIACH DIAGNOSTYCZNYCH– rozliczany powykonawczo  |  |
| 13 | K3 BADANIA DIAGNOSTYCZNE – rozliczany ryczałtowo  |  |
| 14 | K3 NAPRAWY PO BADANIACH DIAGNOSTYCZNYCH– rozliczany powykonawczo  |  |
| 15 | K4 BADANIA DIAGNOSTYCZNE – rozliczany ryczałtowo  |  |
| 16 | K4 NAPRAWY PO BADANIACH DIAGNOSTYCZNYCH – rozliczany powykonawczo  |  |
| 17 | K5 BADANIA DIAGNOSTYCZNE – rozliczany ryczałtowo  |  |
| 18 | K5 NAPRAWY PO BADANIACH DIAGNOSTYCZNYCH– rozliczany powykonawczo  |  |
| 19 | K7 BADANIA DIAGNOSTYCZNE – rozliczany ryczałtowo  |  |
| 20 | K7 NAPRAWY PO BADANIACH DIAGNOSTYCZNYCH– rozliczany powykonawczo  |  |

1. Wysokość płatności ustalona w oparciu o Formularz rzeczowo – finansowy, złożony w terminie składania ofert/ w toku aukcji elektronicznej, złożone zgodnie z zasadami przeprowadzania aukcji elektronicznych, określonymi w art. 91a i nast. Ustawy. [↑](#footnote-ref-1)